



## Flexible Systeme brauchen eine flexible Software

„SelectLine ist unglaublich einfach zu konfigurieren. Das hat mir imponiert.“

Joachim Kurtz  
Leiter IT, MB Bäuерle GmbH

### Die Ausgangssituation:

Als innovativer Systemlieferant im Bereich Druckweiterverarbeitung sowie Postbearbeitung bestand schon immer die Notwendigkeit einer cleveren Softwarelösung. „Je komplexer ein angebotenes Produkt ist, desto komplexer ist auch die Software, die dahinter steckt“, erläutert Joachim Kurtz, IT-Leiter bei der MB Bäuерle GmbH. „Bereits in den 80ern haben wir Softwareprodukte eingesetzt und zum Jahrtausendwechsel wollten wir SAP implementieren“, ergänzt der diplomierte Maschinenbauer. Auf Grund einer Unternehmensneuausrichtung und den daraus resultierenden und geänderten Anforderungen wurde dieses Projekt nicht zu Ende geführt.

Der damalige Hauptgesellschafter und heutige Geschäftsführer der MB Bäuерle, Dieter Busenhardt, entschied sich schnell für eine neue Lösung: die des Softwareanbieters SelectLine. Herr Busenhardt kannte SelectLine bereits vor seinem Eintritt in die MB Bäuерle GmbH und wusste genau um das Potenzial der Softwarelösung.

### Die Lösung:

Überzeugt hat SelectLine mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Ein entscheidendes Auswahlkriterium für SelectLine war unter anderem die Offenheit des Systems, das einfach und effizient Individualisierungsmöglichkeiten zulässt.

### Eingesetzte SelectLine Produkte:



Warenwirtschaft  
Einsatz seit: 1/2013, Arbeitsplätze: 38



Rechnungswesen  
Einsatz seit: 1/2013, Arbeitsplätze: 3

## Das Projekt

Das Unternehmen aus St. Georgen benötigte ein komplettes ERP-System, indem alle unternehmensrelevanten Informationen abgebildet werden konnten. Darüber hinaus wurde ein offenes ERP-System benötigt, das weitergehende Individualisierungen schnell und einfach zulässt.

Die Implementierung der Software erfolgte größtenteils in Eigenregie. Dank der Flexibilität bei der Anpassung von Belegketten und Prozessen sowie Masken und Formularen sowie Datenimmigration wurden nur 15 Mann-Tage an externer Unterstützung durch den SelectLine Partner ProTronic GmbH benötigt. „Andere Softwareanbieter veranschlagen hierfür bis zu 300 Mann-Tage. Das ist ein erheblicher Zeit- und Kostenmehraufwand“, erläutert Herr Kurtz. „Außerdem hatten wir bei SelectLine die Möglichkeit individuelle Anpassungen vorzunehmen, um noch effektiver arbeiten zu können“, so der IT-Spezialist.

Herzstück des Spezialanbieters ist die Produktion. Eine moderne Lagersteuerung und Lagerverwaltung ist unabdingbar. Eine besondere Herausforderung bestand in der Abbildung einer flexiblen internen Materiallogistik zur Versorgung der Montageläger.

## Der Kundennutzen

Mit der Softwarelösung von SelectLine konnten sich die rund 100 Mitarbeiter der Firma aus St. Georgen schnell anfreunden. „Sämtliche Daten sind auf einen Blick erfassbar, da der Artikelstamm übersichtlich strukturiert ist, selbiges gilt für die Belegketten“, erläutert Herr Kurtz.



Falzmaschine mit Köpfchen.  
Die prestigeFOLD NET 38

„Die Planung von Aufträgen erfolgt bei uns mit einem Vorlauf von 6 bis 12 Monaten. Dazu wurde die Materialversorgung intern anders abgebildet, sodass wir mit der Montage von Geräten bereits beginnen können, wenn nur 80 bis 90 Prozent der Materialien vorliegen. Dabei können die Planaufträge flexibel angepasst und mit Kundenaufträgen verrechnet werden“, erklärt der Maschinenbauer das Prozedere. Die MB Bäuerle GmbH hat über 50.000 Artikelstämme, 20.000 Lagerartikel und ein disponibles Volumen von bis zu 14.000 Artikeln. „Die große Anzahl resultiert daraus, dass wir uns zum Problemlöser entwickelt haben und unsere Geräte kundenindividuell anpassen. Wir haben im Durchschnitt 1.000 bis 1.500 offene Werkaufträge mit fünf bis zehn Arbeitsfolgen. Einzelteile werden teilweise durch externe Lieferanten weiterbearbeitet“, so der diplomierte Maschinenbauer. Wichtig ist es, hier den Überblick zu behalten und abbilden zu können, wo sich welches Teil gerade befindet.

Besonders überzeugend war in erster Linie das gute Preis-Leistungs-Verhältnis für ein offenes ERP-System, das einfach konfigurierbar ist. „Ich muss gestehen: Was die Konfigurierungsmöglichkeiten anbelangt, sucht SelectLine seines Gleichen.“

### MB Bäuerle GmbH

Seit mehr als 60 Jahren befasst sich die MB Bäuerle GmbH mit der Entwicklung und Produktion von Maschinen für die Druckweiterverarbeitung. Dabei liegt die Kernkompetenz des Unternehmens aus St. Georgen auf automatisierten Falz- und Kuvertiersystemen. Zahlreiche Erfindungen und Patente in diesem Bereich haben die MB Bäuerle GmbH zu einem bedeutenden Anbieter automatisierter und konventioneller Falzmaschinen für Druckereien, Buchbindereien und Lettershop-Anbieter werden lassen. Die Kuvertiermaschinen werden auf Grund individueller Anpassungsmöglichkeiten insbesondere im Banken- und im Versicherungssektor eingesetzt sowie von Telekommunikations- und Energieunter-

nehmen. Das Unternehmen aus dem Schwarzwald exportiert weltweit in über 60 Länder und konnte sich am Markt als innovativer Systemlieferant im Bereich der Druckweiterverarbeitung sowie Postbearbeitung positionieren.

### Kontakt Daten

MB Bäuerle GmbH  
Gewerbehallestraße 7, 78112 St. Georgen  
Ansprechpartner: Joachim Kurtz

+49 (0) 7724 8820  
center@mb-bauerle.de  
www.mb-bauerle.de

